



FONDAZIONE GIUSEPPINA BRUNENGGHI ONLUS

26012 CASTELLEONE (CR) VIA BECCADELLO N. 6 – Tel 0374/354311- Fax 0374/722007

COD. FISC. 83000630190 - PARTITA IVA 00387930191

email: amministrazione@fondazionebrunenghi.it pec: brunenghi@pec.fondazionebrunenghi.it

www.fondazionebrunenghi.it

CONTRIBUTI E SOVVENZIONI DALLA PUBBLICA AMMINISTRAZIONE

Come richiesto dall'art. 1, commi 125 – 129, della Legge 4 Agosto 2017, n. 124 ed in ossequio alle modifiche introdotte dall'art. 35 del D.L. 34/2019 (Decreto Crescita), si comunica che la Fondazione Giuseppina Brunenghi Onlus ha ricevuto nel corso dell'anno 2023 i seguenti contributi/sovvenzioni dalla Pubblica Amministrazione:

TIPOLOGIA DEL CONTRIBUTO	ENTE EROGATORE	ENTITA'
Contributi a carico del Fondo Sanitario Regionale per la gestione dell'unità d'offerta RSA.	ATS VAL PADANA	€ 2.214.647,48
Contributi a carico del Fondo Sanitario Regionale per la gestione dell'unità d'offerta CIR.	ATS VAL PADANA	€ 1.540.224,72
Contributi a carico del Fondo Sanitario Regionale per la gestione dell'unità d'offerta CDI.	ATS VAL PADANA	€ 171.850,83
Contributi a carico del Fondo Sanitario Regionale per la gestione dell'unità d'offerta RSA Aperta.	ATS VAL PADANA	€ 135.748,00
Contributo Caro Energia 2023 (CUDES 001798 - 030223 - 001987)	ATS VAL PADANA	€ 31.037,00
Contributi SAD.	COMUNITA' SOCIALE CREMASCA	€ 44.440,36
Rette di degenza RSA a carico dei Comuni.	COMUNE DI CASTELLEONE	€ 33.588,92
Rette di degenza RSA a carico dei Comuni.	COMUNE DI CHIEVE	€ 7.654,20
Rette di degenza RSA a carico dei Comuni.	COMUNE DI MONTODINE	€ 3.500,00
Servizio infermieristico.	COMUNE DI RIPALTA ARPINA	€ 4.368,00
Contributo Comunale.	COMUNE DI CASTELLEONE	€ 6.000,00
Contributo Comunale (vaccinazione antinfluenza le anno 2022).	COMUNE DI CASTELLEONE	€ 1.800,00
Contributo formare per assumere	REGIONE LOMBARDIA	€ 9.000,00
Contributo 5 per mille anno 2022.	AGENZIA DELLE ENTRATE	€ 14.468,54

TIPOLOGIA DEL CONTRIBUTO	ENTE EROGATORE	ENTITA'
Contributo impianto fotovoltaico.	GSE	€ 16.572,75
Gestione poliambulatori.	AZIENDA SOCIO SANITARIA TERRITORIALE DI CREMA	€ 583.184,38
Esonero contributi per assunzioni personale.	INPS	€ 3.834,29

La Fondazione ha ricevuto nel corso dell'esercizio oggetto del presente bilancio, ossia nel 2023, aiuti di Stato di cui all'art. 52, Legge n.234/2012 oggetto di obbligo di pubblicazione nel Registro Nazionale Aiuti di Stato e ivi indicati nella sezione trasparenza a cui si rinvia.

Castelleone, 29 febbraio 2024