



FONDAZIONE GIUSEPPINA BRUNENGHI ONLUS

26012 CASTELLEONE (CR) VIA BECCADELLO N. 6 – Tel 0374/354311- Fax 0374/722007

COD. FISC. 83000630190 - PARTITA IVA 00387930191

email: amministrazione@fondazionebrunenghi.it pec: brunenghi@pec.fondazionebrunenghi.it

www.fondazionebrunenghi.it

CONTRIBUTI E SOVVENZIONI DALLA PUBBLICA AMMINISTRAZIONE

Come richiesto dall'art. 1, commi 125 – 129, della Legge 4 Agosto 2017, n. 124 ed in ossequio alle modifiche introdotte dall'art. 35 del D.L. 34/2019 (Decreto Crescita), si comunica che la Fondazione Giuseppina Brunenghi Onlus ha ricevuto nel corso dell'anno 2022 i seguenti contributi/sovvenzioni dalla Pubblica Amministrazione:

TIPOLOGIA DEL CONTRIBUTO	ENTE EROGATORE	ENTITA'
Contributi a carico del Fondo Sanitario Regionale per la gestione dell'unità d'offerta RSA.	ATS VAL PADANA	€ 2.183.467,07
Contributi a carico del Fondo Sanitario Regionale per la gestione dell'unità d'offerta CIR.	ATS VAL PADANA	€ 1.525.675,40
Contributi a carico del Fondo Sanitario Regionale per la gestione dell'unità d'offerta CDI.	ATS VAL PADANA	€ 253.575,92
Contributi a carico del Fondo Sanitario Regionale per la gestione dell'unità d'offerta RSA Aperta.	ATS VAL PADANA	€ 159.110,12
Contributo vaccinazioni Covid anno 2021	ATS VAL PADANA	€ 3.150,00
Generico contributo art. 1-novies, comma 1, del DL n. 137/2020 convertito con L. 176/2020-DECRETO ATS n. 671 del 18.11.2022. CIR anno 2021.	ATS VAL PADANA	€ 3.828,60
Generico contributo art. 1-novies, comma 1, del DL n. 137/2020 convertito con L. 176/2020-DECRETO ATS n. 671 del 18.11.2022. RSA anno 2021.	ATS VAL PADANA	€ 15.824,88
Contributi SAD.	COMUNITA' SOCIALE CREMASCA	€ 41.734,34
Rette di degenza RSA a carico dei Comuni.	COMUNE DI CASTELLEONE	€ 20.667,79
Rette di degenza RSA a carico dei Comuni.	COMUNE DI CHIEVE	€ 4.589,00
Servizio infermieristico.	COMUNE DI RIPALTA ARPINA	€ 4.284,00
Contributo Comunale.	COMUNE DI CASTELLEONE	€ 6.000,00

TIPOLOGIA DEL CONTRIBUTO	ENTE EROGATORE	ENTITA'
Contributo Comunale (campagna anti covid-19 2021).	COMUNE DI CASTELLEONE	€ 1.000,00
Contributo Comunale (campagna antiinfluenzale anno 2021).	COMUNE DI CASTELLEONE	€ 1.000,00
Contributo D.L. n. 34/2020, art. 246, sostegno Covid-19.	REGIONE LOMBARDIA	€ 3.000,00
Contributo 5 per mille anno 2021.	AGENZIA DELLE ENTRATE	€ 15.310,54
Contributo impianto fotovoltaico.	GSE	€ 15.141,25
Gestione poliambulatori.	AZIENDA SOCIO SANITARIA TERRITORIALE DI CREMA	€ 547.111,83
Esonero contributi per assunzioni personale.	INPS	€ 18.761,58

La Fondazione ha ricevuto nel corso dell'esercizio oggetto del presente bilancio, ossia nel 2022, aiuti di Stato di cui all'art. 52, Legge n.234/2012 oggetto di obbligo di pubblicazione nel Registro Nazionale Aiuti di Stato e ivi indicati nella sezione trasparenza a cui si rinvia.

Castelleone, 20 febbraio 2023